



SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli



ORION



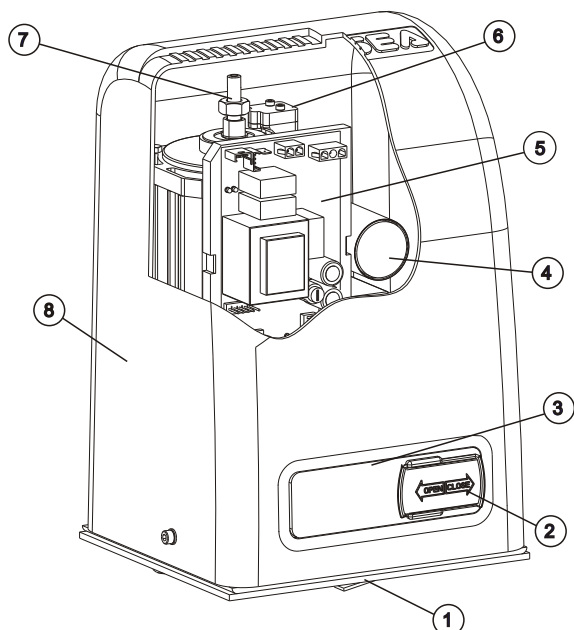
INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y CONEXIÓN

ESPAÑOL

ORION es un motorreductor y su órganos de transmisión trabajan a bano de aceite. Está constituido por un monobloque en aluminio fundido a presión, en lo que están contenidos los órganos de transmisión. La **fricción mecánica** garantiza la **seguridad anti-aplastamiento** en caso de interposición de un obstáculo adelante de la cancela durante su movimiento. En caso de falta de energía eléctrica o de manutención, **ORION** tiene un sistema de desbloqueo que permite el desacoplamiento de los engranajes de manera rápida y fácil a través de una llave suministrada con el operador. Los topes son de tipo inductivo o mecánico a leva contenidos en un contenedor plástico hermético. El equipo electrónico de gestión controla todas la funciones del sistema de automatización, incluydos frenazo de la cancela y inversión de movimiento en caso de obstáculo. Además se consente la parcial abertura de la hoja.

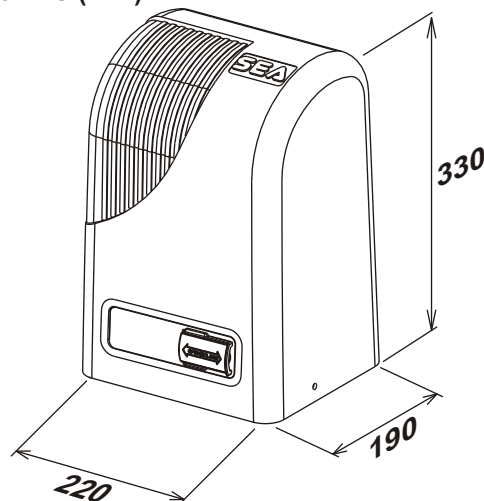
NOMENCLATURA PARTES PRINCIPALES

- 1 Placa de fundación (opcional)
- 2 Cerradura portillo desbloqueo
- 3 Portillo de acceso leva de desbloqueo
- 4 Condensador de arranque
- 5 Equipo electrónico
- 6 Encoder magnético
- 7 Tornillo regulación embrague mecánico
- 8 Cáster



DATOS TÉCNICOS	ORION 400Kg	ORION 600Kg
Tensión de alimentación	230 V (±5%) 50/60 Hz	
Potencia	280 W	320W
Corriente absorbida	1,4 A	1,6 A
Velocidad de rotación del motor	1400 rpm	
Relación de reducción	1/32	
Temperatura ambiente	-20°C +55°C	
Intervención de la termoprotección	130°C	
Peso actuador con aceite	14 Kg	14,5 Kg
Cantidad de aceite	0,2 l	
Grado de protección	IP44	
Velocidad	10,5 m/min	
Peso Max cancela	400Kg	600Kg
Embrague mecánico		
Tope inductivo o mecánico		

DIMENSIONES (mm)



1. PREDISPOSICIÓN DE LA CANCELA

En primer lugar controlar que todas las partes de la cancela (fijas y móviles) tengan una estructura resistente y lo más posible indeformable, y cuanto sigue:

- a) que la hoja sea suficientemente rígida y compacta;
- b) que la guía de deslizamiento inferior sea perfectamente rectilínea, horizontal y privada de irregularidades que puedan obstaculizar el deslizamiento de la cancela;
- c) que las ruedas de deslizamiento inferior sean provistas de cojinetes de bolas lubricadas o de capacidad estanca;
- d) que la guía superior esté realizada y posicionada de modo que la cancela resulte perfectamente vertical;
- e) que sean siempre instalados los paros de fines de carrera de la hoja para evitar descarrillamientos de la misma.

2. ANCLAJE PLACA DE FUNDACIÓN

Para la instalación de la placa de fundación se necesita:

2.1. Predisponer según la medida indicada en la Fig. 1 una plazoleta de cemento dentro de la cual vendrá murada una placa de fundación y los pernos de anclaje

N.B. Es oportuno, cuando la estructura de la cancela lo permite, levantar la placa del pavimento al menos de 50 mm. para evitar eventuales retenciones de agua.

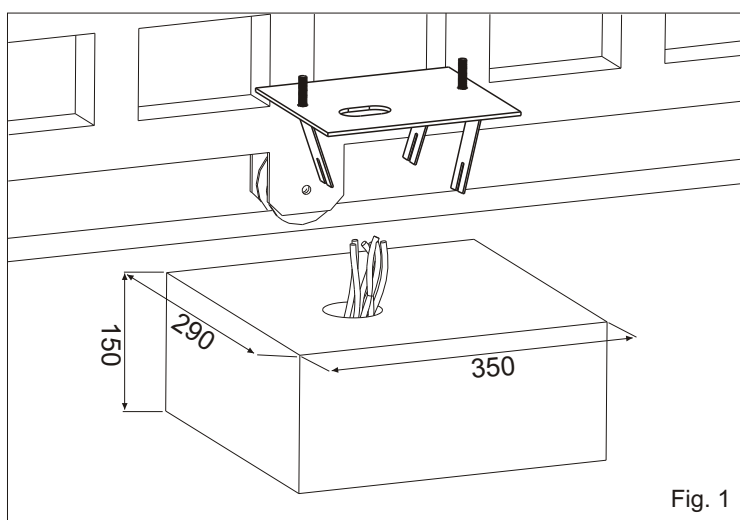
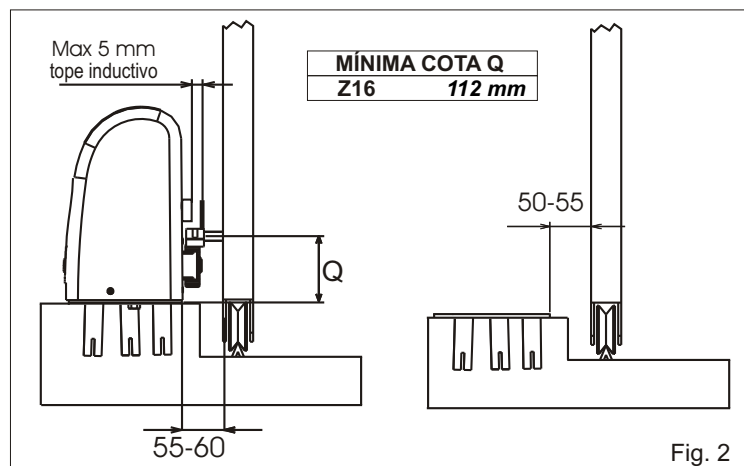


Fig. 1



2.2. Prever una vaina flexible en plástico al menos 35 mm. de diámetro de introducir en el apropiado orificio de la placa antes que la misma venga cementada.

2.3. Antes de cementar la placa de anclaje asegurarse que la misma resulte perfectamente horizontal y que sea respetada la cota de 50 - 55 mm indicada en la Fig. 2.

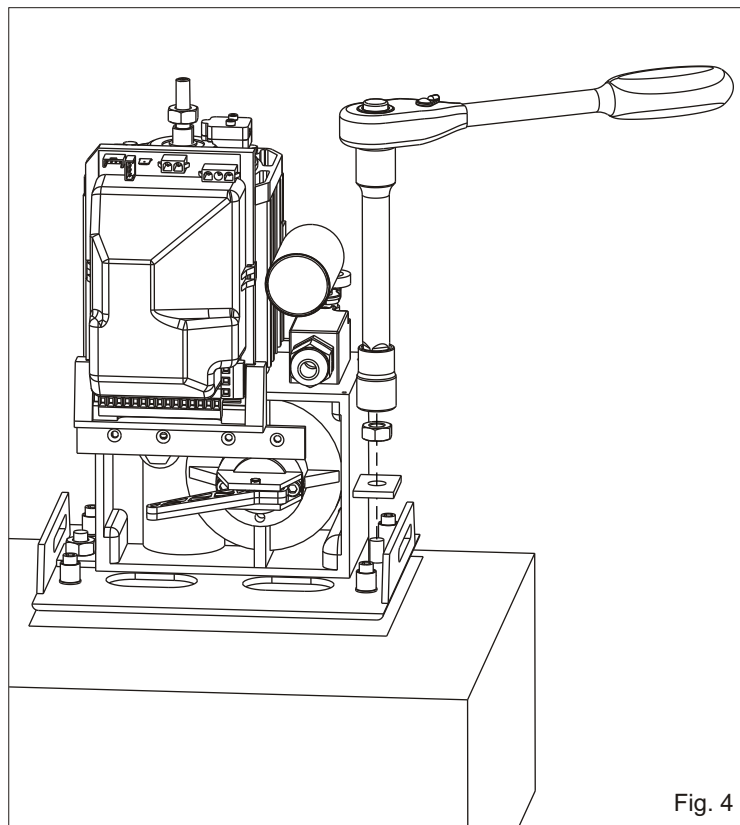
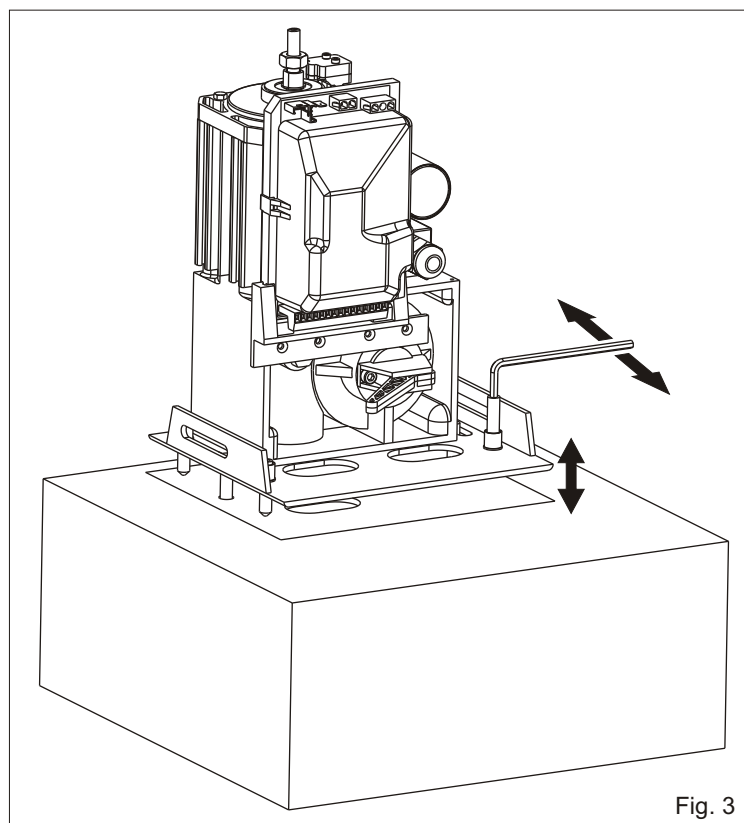


3. INSTALACIÓN DEL MOTORREDUCTOR

3.1. Remover el cárter destornillando los tornillos puestos en los dos lados del motorreductor.

3.2. Ajustar la altitud del motorreductor utilizando los cuatros tornillos en dotación (Fig.3) respetando las cuotas mencionadas en Fig. 2. Los tornillos de regulación pueden ser utilizados para corregir una nivelación anterior imperfecta de la placa de fundación.

3.3. Fijar el motorreductor a la placa de fundación con las tuercas y las arandelas en dotación (Fig. 4).



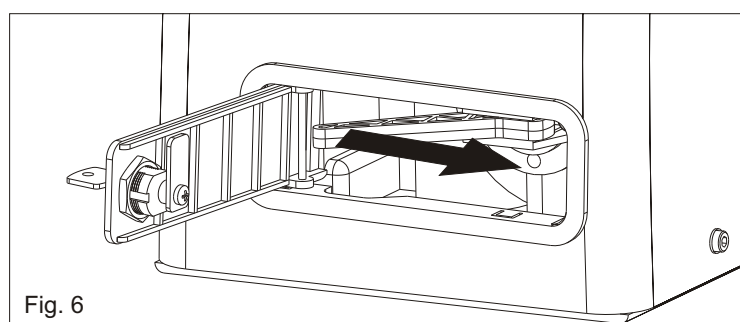
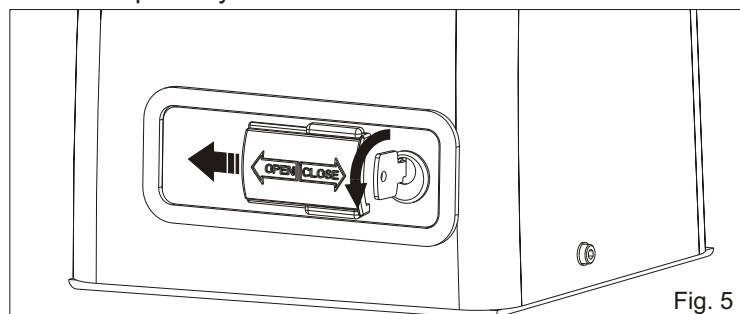
4. SISTEMA DE DESBLOQUEO

4.1. Para desbloquear obrar como sigue:

- Insertir la llave y girarla para abrir la portilla que protege la leva de desbloqueo (Fig. 5).
- Agarrar la manilla de desbloqueo y llevarla completamente a la derecha venciendo la resistencia del resorte interior (Fig. 6).

4.2. Para bloquear de nuevo obrar como sigue:

- Agarrar la manilla y llevarla hacia izquierda hasta que no se pare.
- Mover manualmente la hoja hasta que los engranajes sean embragados. Después de esto, el sistema viene restablecido para el empleo automático.
- Cerrar la portilla y sacar la llave.

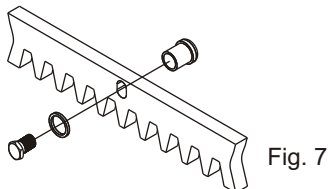




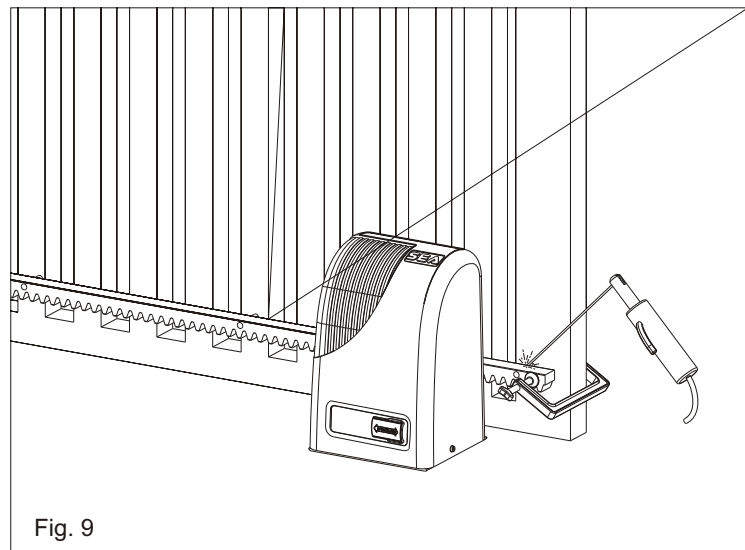
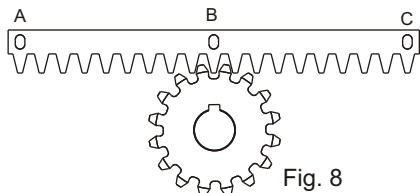
5. MONTAJE DE LA CREMALLERA

5.1. Desbloquear el motorreductor y llevar la hoja hasta la abertura completa;

5.2. Fijar a cada elemento de cremallera los distanciadores del soporte mediante los correspondientes tornillos de bloqueo, teniendo cuidado de posicionarlos en la parte superior del agujero (Fig. 7);



5.3. Apoyar el elemento de cremallera al piñón dentado del motorreductor de manera que sea paralela a la guía a piso de la cancela y posicionándolo como en la Fig. 8 y puntear con electrosoldadura el distanciador central B a la estructura de la cancela (Fig. 9). Mover manualmente la cancela hasta llegar al distanciador C en correspondencia del piñón, luego puntear con electrosoldadura el distanciador A, después de haberlo llevado en correspondencia del piñón;



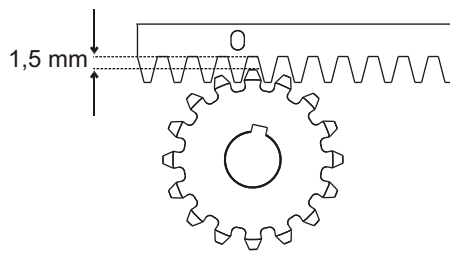
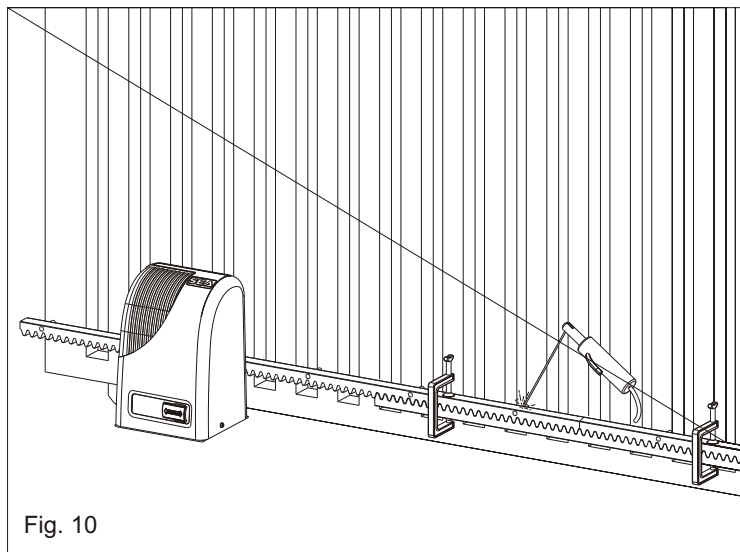
5.4. repetir la operación arriba descrita para todos los restantes elementos de cremallera de montar;

5.5. controlar que todos los elementos de la cremallera resulten perfectamente alineados y posicionados correctamente (dentados en fase). Se aconseja contraponer entre dos elementos sucesivos un tercer elemento como se indica en la Fig. 10.

5.6. Toda la cremallera tiene que ser elevada de 1,5 mm. para evitar que el peso de la cancela grave sobre el piñón (Fig. 11).

Nota: Mantener una holgura de acerca 0,5 mm entre diente piñón y diente cremallera.

5.7. Controlar que la cremallera trabaja al centro del piñón a lo largo de todos los elementos, regulando en caso necesario la longitud de los distanciadores.



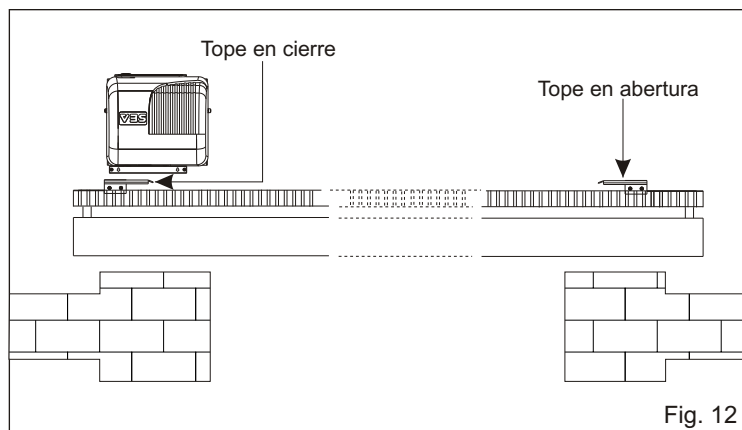
6. REGULACIÓN DEL TOPE

6.1. Para instalar y regular los topes en abertura, seguir las instrucciones debajo indicadas (Fig. 12):

- Llevar la cancela en completa abertura
- Posicionar la plaquita sobre la cremallera para que el tope (palanquita en caso de tope mecánico (Fig. 13); rehiletos de indicación puestos en la parte superior en caso de tope inductivo (Fig. 14)) en correspondencia del punto X que está a 50 mm desde el lado doblado de la plaquita (Fig. 15) y fijarla con los tornillos en dotación (Fig. 16).

6.2. Para instalar y regular los topes en cierre, seguir las instrucciones debajo indicadas (Fig. 12):

- Llevar la cancela en completo cierre
- Posicionar la plaquita sobre la cremallera para que el tope esté en correspondencia del punto X que está a 50 mm desde el lado doblado de la plaquita (Fig. 15) y fijarla con los tornillos en dotación (Fig. 16).





Tope mecánico

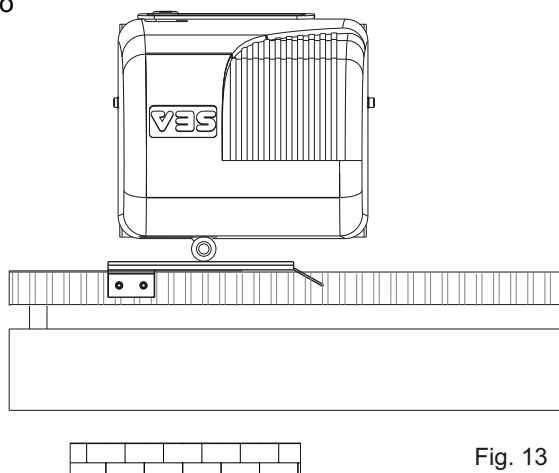


Fig. 13

Tope inductivo

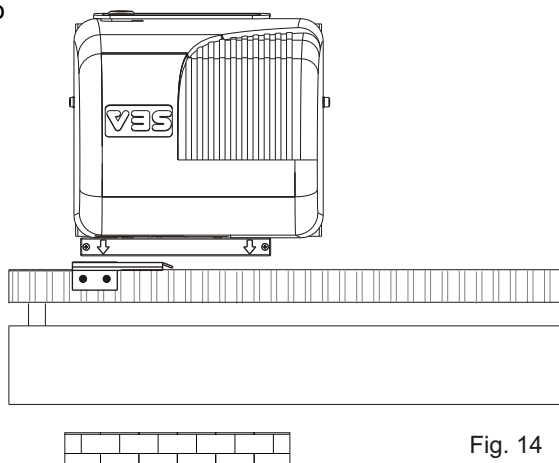


Fig. 14

Fig. 15

Posición en que debe estar la
rueda (Tope mecánico) o la flecha
(Tope inductivo)

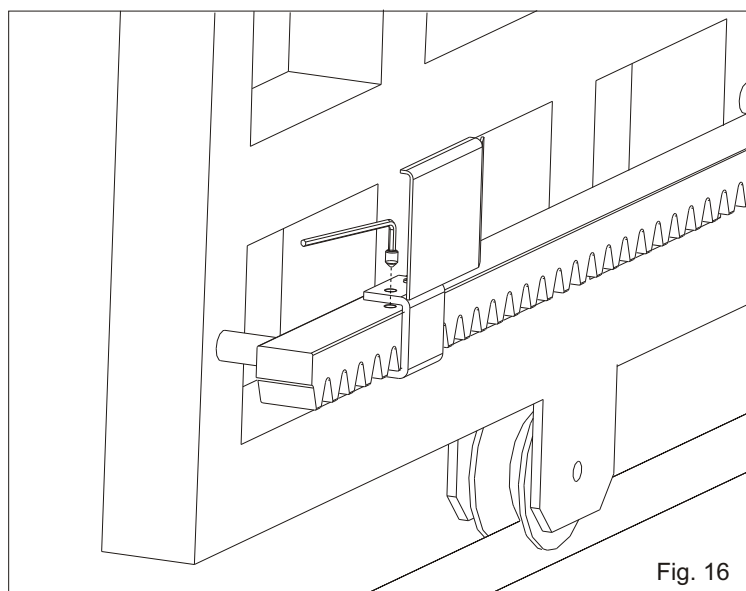
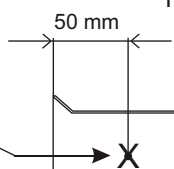


Fig. 16

A través de la regulación del trimmer de frenado puesto sobre el equipo electrónico es posible alcanzar lo stop de la cancela en el punto deseado.

7. CONEXIÓN DE TIERRA (Fig. 17)

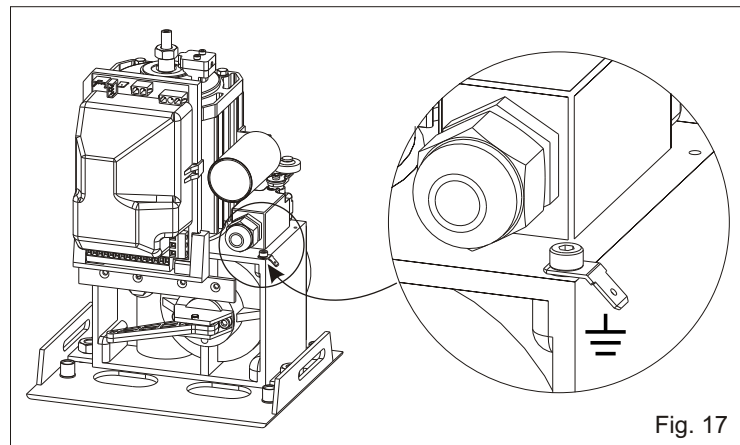


Fig. 17

8. REGULACIÓN DE LA FRICCIÓN

8.1. Para regular la fricción obrar como sigue:

- Quitar la tensión de alimentación.
- Relajar la tuerca de bloqueo **B** (Fig.18) teniendo parado el tornillo de regulación de la fricción (**A**).
- Teniendo bloqueado el eje motor (**C**), obrar sobre el perno **A** (Fig.19) en la siguiente manera:
- Sentido retrógrado = menor sensibilidad del embrague y mayor fuerza de empuje
- Sentido directo = mayor sensibilidad del embrague y menor fuerza de empuje.

8.2. Después haber ajustado la fricción para no superar los 15 Kgf en punta de hoja (Ref. UNI EN 12453), reajustar la tuerca de bloqueo **B** teniendo parado el tornillo de regulación de frenado (**A**).

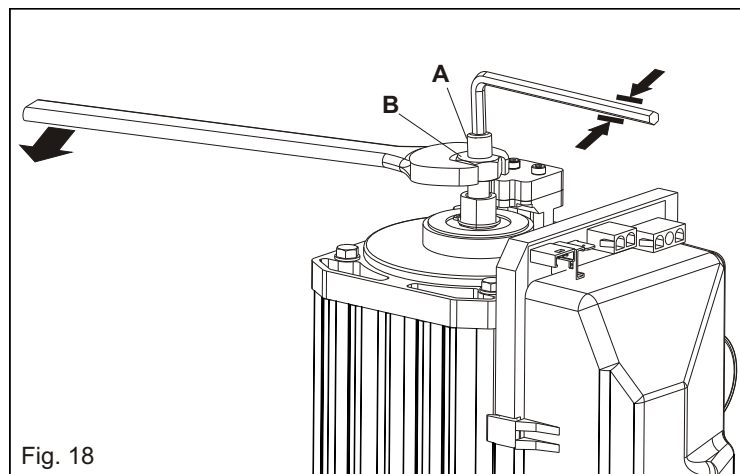


Fig. 18

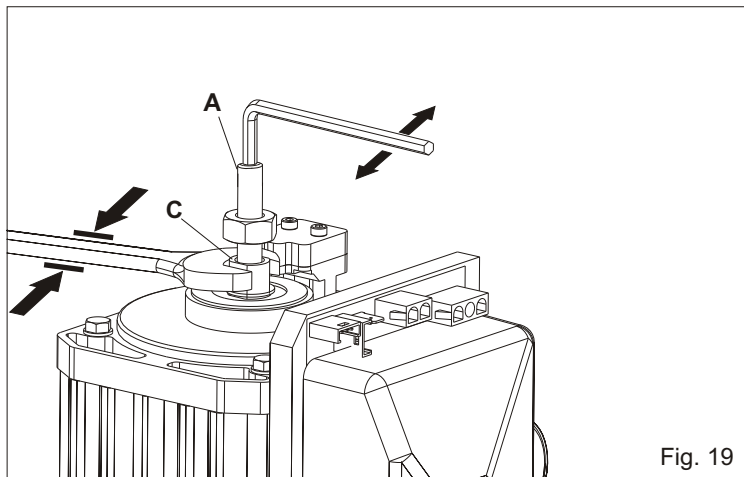


Fig. 19

9. CONEXIONES ELÉCTRICAS (Fig. 20)

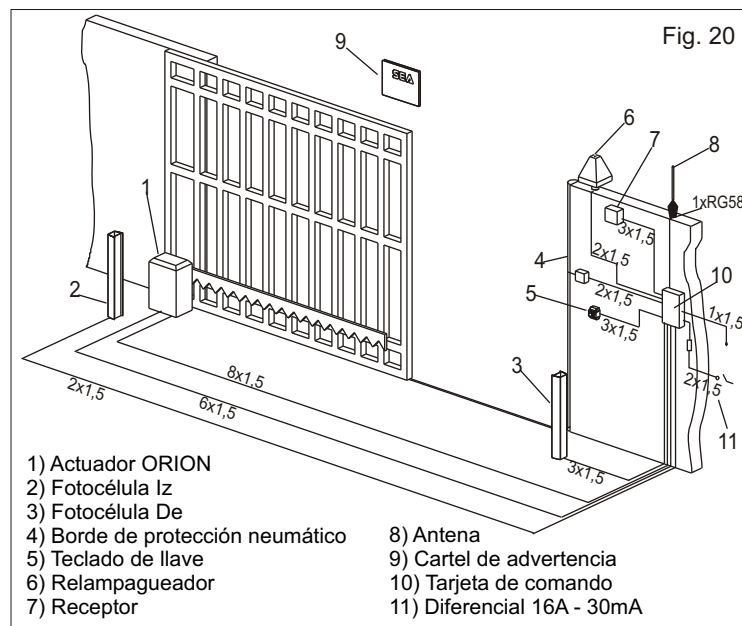


Fig. 20

10. ANÁLISIS DE LOS RIESGOS

Los puntos indicados en Fig. 21 por las flechas tienen que ser considerados parcialmente peligrosos por eso el instalador tiene que realizar una exacta análisis de los riesgos para prevenir los peligros de aplastamiento, de arrastre, peligros que pueden cizallar, garfear, entrapar. Con la análisis de los riesgos pueden garantizar una instalación segura que no cause daños a personas, cosas, animales. (Ref. Legislaciones vigentes en el país donde ha sido hecha la instalación).

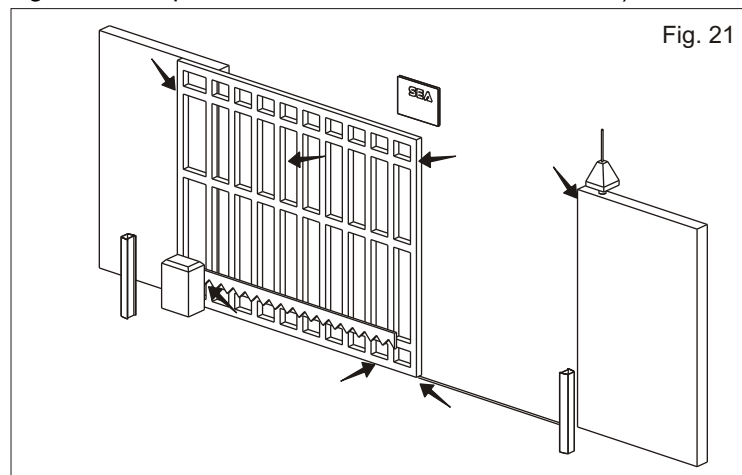


Fig. 21

LEER ATENTAMENTE

SEA s.r.l. declina toda responsabilidad para daños o accidentes que pueden ser causados por una eventual rotura del producto, en el caso de que estos ocurran por incumplimiento de lo que es referido expresamente y en referimiento en el presente manual. El no utilizzo de los repuestos originales SEA no sólo invalida la garantía, sino anula la responsabilidad del constructor relativa a la seguridad (en riferimiento a la directriz máquinas). La instalación eléctrica tiene que ser realizada por un profesional calificado que expedirá la documentación solicitada por las legislaciones vigentes. Lo que está escrito aquí es un extracto del fascículo ADVERTENCIAS GENERALES que el instalador tiene que leer antes de ejecutar el trabajo. Los elementos del embalaje como bolsas de plástico, poliestireno expando, clavos etc. no tienen que ser dejados al alcance de los niños, porque fuente de potencial peligro.



MANUTENCIÓN PERIÓDICA

Controlar el nivel del aceite (tapón transparente puesto al lado del desbloqueo)	Anual
Sustituir el aceite	4 años
Verificar la funcionalidad del desbloqueo	Anual
Verificar la funcionalidad de la fricción en la cancela	Anual
Verificar distancia entre piñon y cremallera	Anual
Verificar el estado de desgaste del piñon y cremallera	Anual
Controlar los tornillos de fijación	Anual
Verificar la integridad de los cables de conexión	Anual
Verificar la funcionalidad y el estado del tope en abertura y cierre y las placas correspondientes	Anual

Todas las operaciones arriba descritas tienen que ser hechas exclusivamente de un instalador autorizado.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

La SEA declara bajo su propia responsabilidad, que los productos

Orion

responden a los requisitos esenciales previstos por las siguientes directivas europeas y sucesivas modificaciones (donde aplicables):

89/392/CEE (Directiva Máquinas)

89/336/CEE (Directiva Compatibilidad Electromagnética)

73/23/CEE (Directiva Baja Tensión)

ADVERTENCIA:

La instalación eléctrica y la lógica de funcionamiento deben estar de acuerdo con las normativas vigentes. Prever en cada caso un interruptor diferencial puesto al inicio de la instalación eléctrica de la automatización de 16 A y umbral de intervención de 0,030 A. Tener separados los cables de potencia (motores, alimentaciones, etc.) de los de mando (pulsadores, fotocélulas, receptores radio, etc.). Para evitar interferencias es preferible utilizar al menos dos vainas diferentes.

REPUESTOS:

Los pedidos de repuestos tienen que ser enviados a:

SEAS.r.l. Zona Ind.le S.Atto, 64020 Teramo Italia

UTILIZACIÓN:

El operador Orion ha sido proyectado para ser utilizado exclusivamente para la automatización de puertas y cancelas corredizas.

SEGURIDAD Y COMPATIBILIDAD DEL AMBIENTE :

Es importante no dispersar en el ambiente los materiales de embalaje del producto y/o los circuitos.

El manejo del producto tiene que ser efectuado con medios idóneos.

PUESTA FUERA DE SERVICIO Y MANUTENCIÓN:

La desinstalación y/o puesta fuera de servicio y/o manutención de la automación Orion tiene que ser efectuada solo y exclusivamente por personal autorizado y experto.

N.B. EL FABRICANTE NO PUEDE SER CONSIDERADO RESPONSABLE PARA EVENTUALES DAÑOS ACARREADOS POR USO IMPROPIO, ERRONEO E IRRAZONABLE.

La SEA se reserva el derecho de aportar modificaciones o variaciones que fueran oportunas a sus productos y/o al presente manual sin obligación alguna de aviso previo.