

LEPUS

MOTORREDUCTOR PARA CANCELAS CORREDERAS



SEA S.p.A.

Zona Industriale Sant'Atto - 64100 - Teramo - ITALY
Telephone: + 39 0 861 588341 - Fax: + 39 0 861 588344

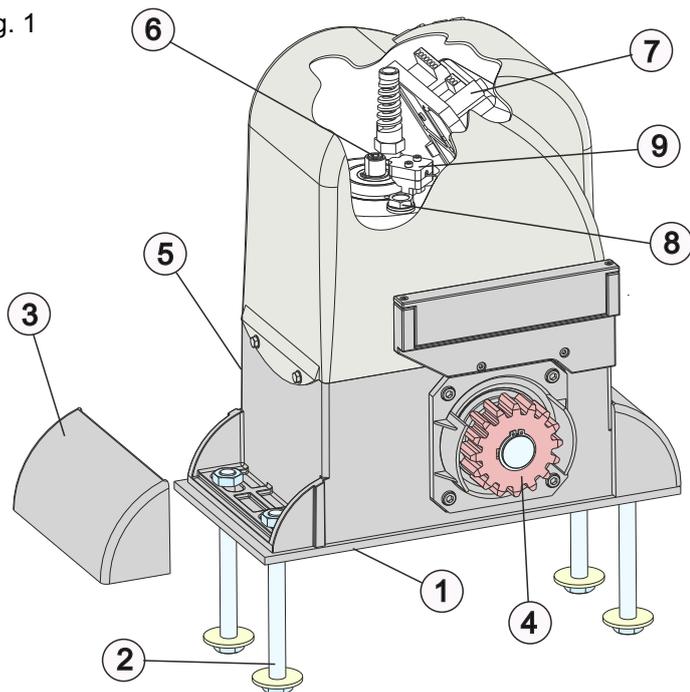
www.seateam.com

CARACTERÍSTICAS

LEPUS es un motorreductor en baño de aceite diseñado para automatizar cancelas correderas; Todos los modelos son **IRREVERSIBLES**, para permitir un cierre perfecto y seguro de la cancela evitando la instalación de la cerradura eléctrica. Además, el **SISTEMA DE DESBLOQUEO** - ubicada en la parte frontal del motorreductor - permite la apertura y el cierre manual en caso de falta de alimentación eléctrica. El operador también está equipado con un **EMBRAGUE MECÁNICO AJUSTABLE** que garantiza un ajuste del empuje de la cancela. Además, el **dispositivo de inversión electrónica** vía **ENCODER** hace **LEPUS** un operador seguro y fiable, permitiendo de cumplir con las Normativas vigentes en los Países donde se instala

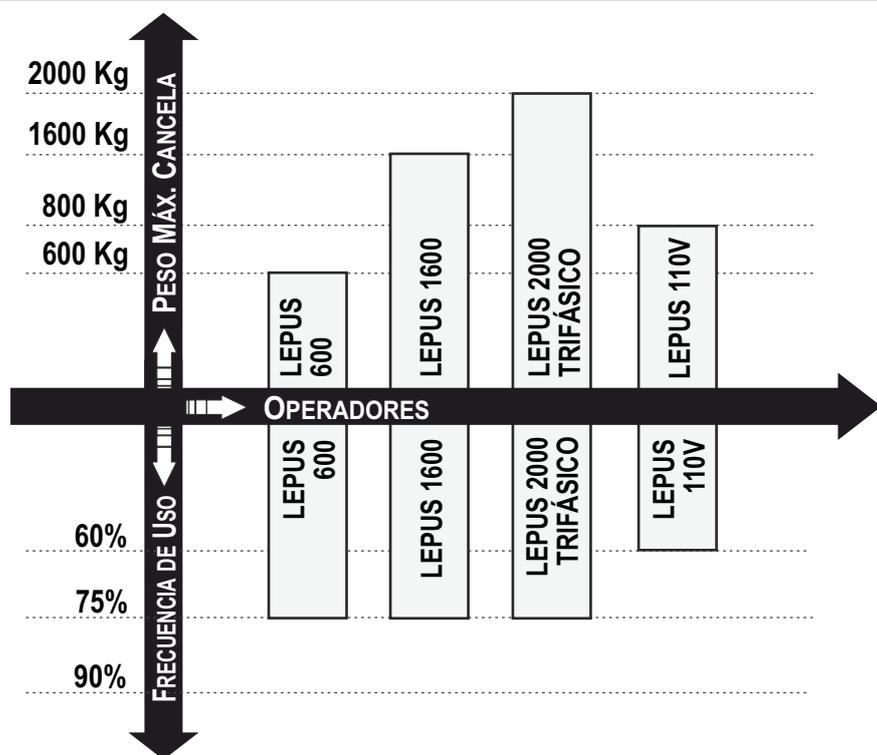
COMPONENTES

Fig. 1



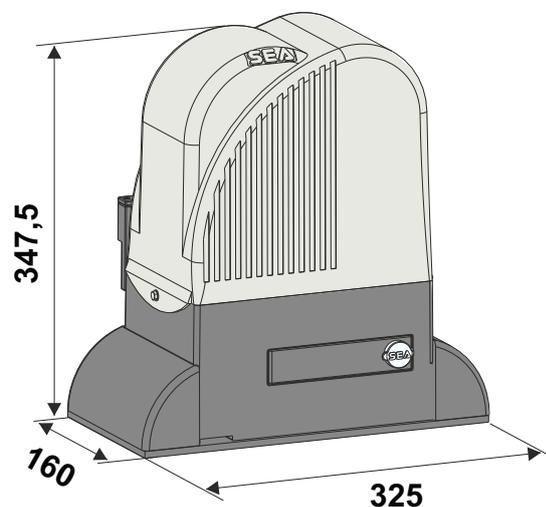
- 1 PLACA DE FUNDACIÓN AJUSTABLE
- 2 TUERCAS DE ANCLAJE
- 3 CUBIERTA TORNILLOS DE REGULACIÓN
- 4 PIÑÓN
- 5 PALANCA DE DESBLOQUEO OPERADOR
- 6 TORNILLO DE AJUSTE EMBRAGUE MECÁNICO
- 7 TARJETA ELECTRÓNICA
- 8 TAPA DE RELLENO ACEITE
- 9 ENCODER MAGNÉTICO

GRÁFICO DE USO



DIMENSIONES (mm)

Fig. 2



| DATOS TÉCNICOS | LEPUS 600 | LEPUS 1600 | LEPUS 2000 TRIFÁSICO | LEPUS 110V | |
|-------------------------------|--|------------|----------------------|---------------------|--|
| ALIMENTACIÓN | 230V (±5%) 50/60 Hz | | | 115V (±5%) 50/60 Hz | |
| POTENCIA | 330 W | 450 W | 650 W | 330 W | |
| CONDENSADOR DE ARRANQUE | 25 µF | 35 µF | - | 80 µF | |
| FRECUENCIA DE USO | 75% | | | 60% | |
| VELOCIDAD ROTACIÓN MOTOR | 1400 rpm | | | 1550 rpm | |
| RELACIÓN DE REDUCCIÓN | 1÷30 | | | | |
| TEMPERATURA AMBIENTE | -20°C +55°C | | | | |
| INTERVENCIÓN TERMO-PROTECCIÓN | 130°C | | | | |
| PESO ACTUADOR CON ACEITE | 15 Kg | | 15,5 Kg | 15 Kg | |
| CANTIDAD DE ACEITE | 1,75 L | | | | |
| GRADO DE PROTECCIÓN | IP 55 | | | | |
| VELOCIDAD (PIÑÓN Z13) | 0,13 m/s | | | | |
| VELOCIDAD (PIÑÓN Z16) | 0,175 m/s | | | | |
| VELOCIDAD (PIÑÓN Z20) | 0,2 m/s | | | | |
| PAREJA MÁX. | 50 Nm | 70 Nm | 90 Nm | 60 Nm | |
| PESO MÁX. CANCELA | 600 Kg | 1600 Kg | 2000 Kg | 800 Kg | |
| LONGITUD MÁX. CANCELA | 11 m | | | | |
| EMBRAGUE ANTI-APLASTAMIENTO | MECÁNICO EN BAÑO DE ACEITE O ELECTRÓNICO | | | | |
| FINAL DE CARRERA | MECÁNICO CON PALANCA O INDUCTIVO | | | | |

➔ La frecuencia de uso indicada es válida solo la primera hora de trabajo y a una temperatura ambiente de 20°C

INSTALACIÓN ESTÁNDAR

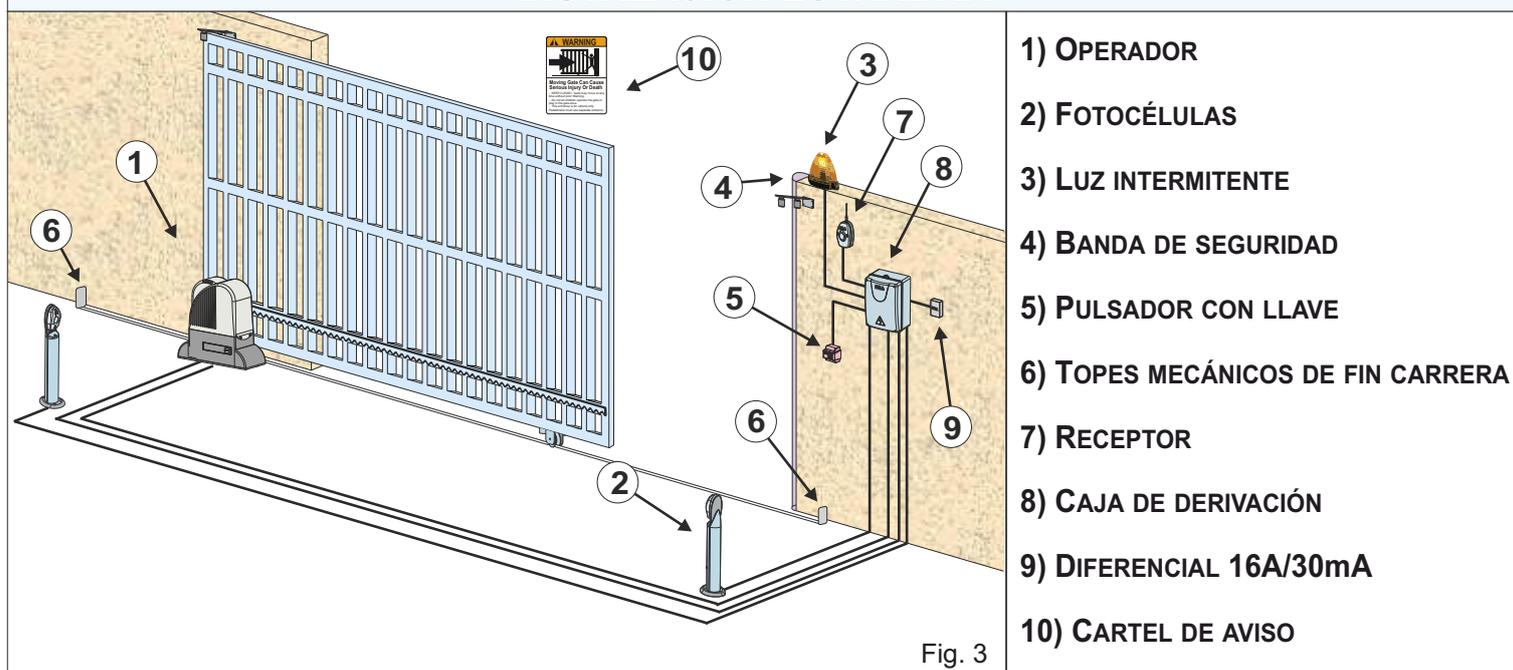


Fig. 3

- 1) OPERADOR
- 2) FOTOCÉLULAS
- 3) LUZ INTERMITENTE
- 4) BANDA DE SEGURIDAD
- 5) PULSADOR CON LLAVE
- 6) TOPES MECÁNICOS DE FIN CARRERA
- 7) RECEPTOR
- 8) CAJA DE DERIVACIÓN
- 9) DIFERENCIAL 16A/30mA
- 10) CARTEL DE AVISO

1 - PREPARACIÓN DE LA CANCELA

Antes de proceder con la instalación, comprobar que todas las partes de la cancela (fija y móvil) tengan una estructura resistente y lo más indeformable posible; además comprobar:

- a) que la cancela sea suficientemente rígida y compacta;
- b) que la guía de deslizamiento inferior sea perfectamente recta, horizontal y libre de irregularidades que puedan dificultar el deslizamiento de la cancela;
- c) que las ruedas inferiores estén equipadas con rodamientos de bolas engrasables o estancos;
- d) que la guía superior esté hecha y colocada de manera que la cancela quede perfectamente vertical;
- e) que los topes de finales de carrera de la cancela estén siempre instalados para evitar descarrilamientos;

2 - ANCLAJE DE LA PLACA DE FUNDACIÓN

Para instalar la placa de base, necesita:

2.1. Preparar, según las medidas que se muestran en la Fig. 4, una plataforma de hormigón en el cuyo interior se tapiará la placa de base mediante las tuercas de anclaje

Nota: Si la estructura de la cancela lo permite, es recomendable levantar la placa del nivel del suelo al menos 50 mm para evitar el estancamiento del agua

2.2. Proporcionar una funda de plástico flexible de al menos **30 mm** de diámetro para insertarla en la ranura que se encuentra en la placa de base, antes de cementarla.

2.3. Antes de cementar la placa, asegúrese de que esté perfectamente horizontal y que se respete la dimensión de **50-55 mm** indicada en la Fig. 5

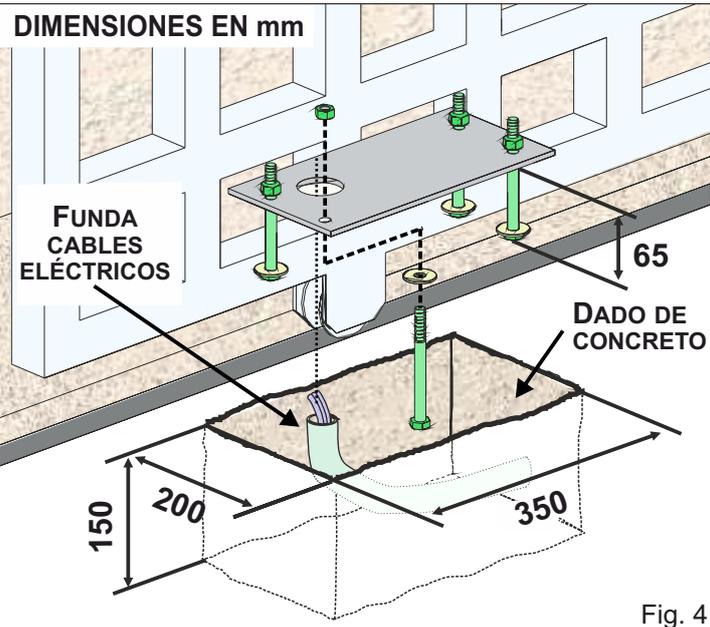


Fig. 4

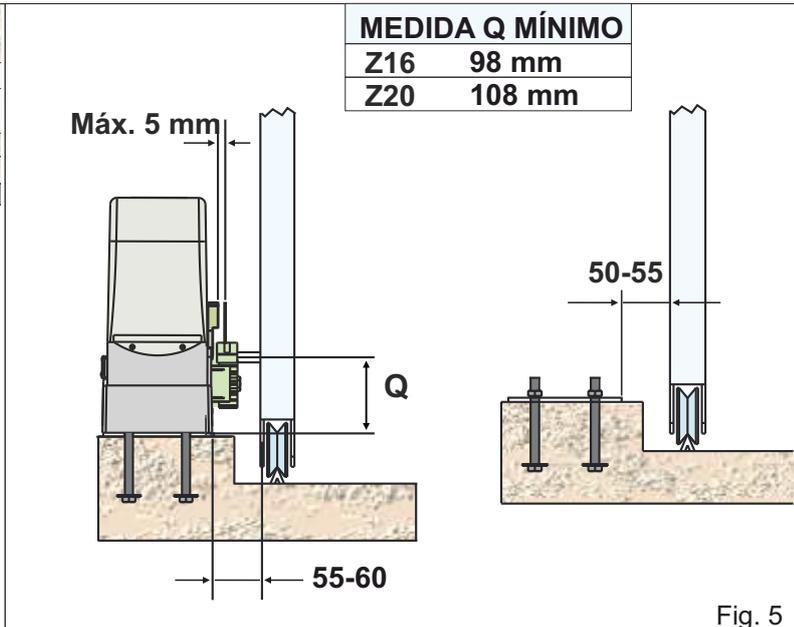


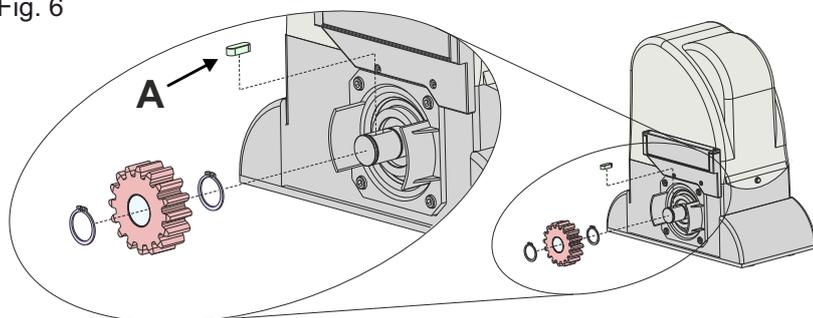
Fig. 5

3 - MONTAJE DEL PIÑÓN

3.1. Insertar el pivote «A» en el eje del motorreductor como se muestra en la Fig. 6

3.2. Colocar el piñón y los dos Seeger en el eje del motorreductor como se muestra en la Fig. 6

Fig. 6



4 - INSTALACIÓN DEL OPERADOR

4.1. Fijar el operador a la placa de base mediante los tornillos suministrados - Fig. 7, ajustando su posición lateral y altura - Fig. 8, para cumplir con las dimensiones indicadas en la Fig. 5

4.2. Insertar las dos cubiertas de protección a encaje - Fig. 7



¡ADVERTENCIA! RETIRE EL TAPÓN DE ACEITE (ROJO) UTILIZADO PARA EL TRANSPORTE Y REMPLAZARLO POR EL TAPÓN DE VENTILACIÓN SUMINISTRADO (NEGRO) - CAPÍTULO 9

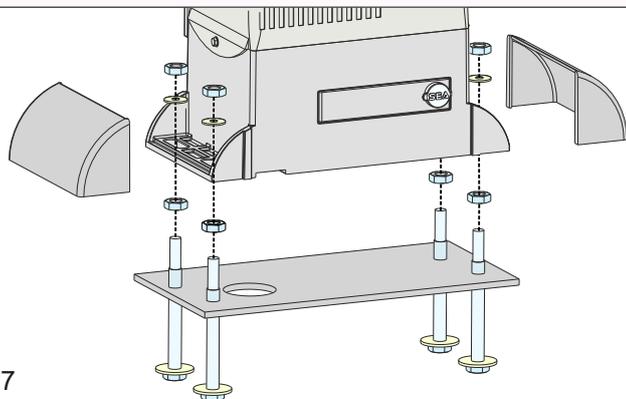


Fig. 7

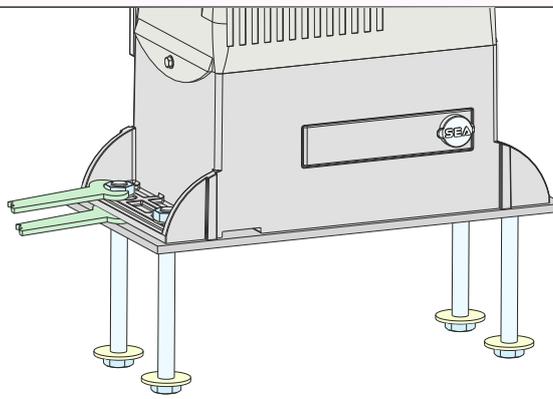


Fig. 8

5 - MONTAJE DE LA CREMALLERA

5.1. Desbloquear el operador y abrir completamente la hoja;

5.2. Fijar los trinquetes de soporte a cada elemento de la cremallera mediante los relativos tornillos de bloqueo, cuidando de colocarlos en la parte superior del agujero - Fig. 9

5.3. Colocar el elemento de la cremallera sobre el piñón dentado del operador, en paralelo a la guía al suelo; posicionarlo como en la Fig. 10 y soldar el trinquete central **B** en la estructura de la cancela - Fig. 11. Mover manualmente la cancela hasta que el trinquete **C** corresponda con el piñón, luego soldar; hacer la misma operación para el trinquete **A** después de haberlo puesto en correspondencia con el piñón;

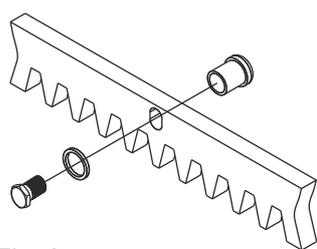


Fig. 9

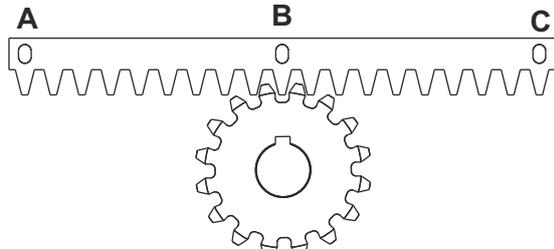


Fig. 10

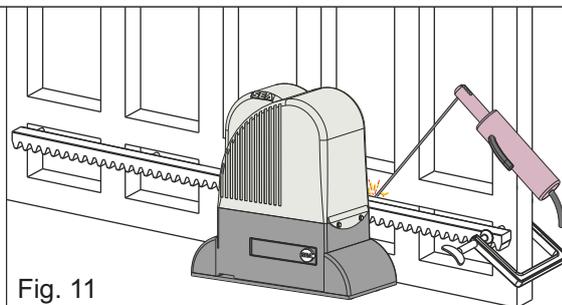


Fig. 11

5.4. Comprobar que todos los elementos de la cremallera estén perfectamente alineados y colocados correctamente (**dentado en fase**). Es aconsejable oponer un tercer elemento a dos elementos sucesivos como se indica en la Fig. 12;

5.5. Repetir la operación descrita arriba para todos los elementos de cremallera restantes a montar;

5.6. Toda la cremallera debe elevarse de **1,5 mm** para evitar que el peso de la cancela carga sobre el piñón - Fig. 13. **Atención: mantener un juego mín. 0,5 mm entre el diente del piñón y el diente de la cremallera;**

5.7. Verificar que la cremallera trabaje en el centro del piñón a lo largo de todos los elementos, ajustando, si es necesario, la longitud de los espaciadores

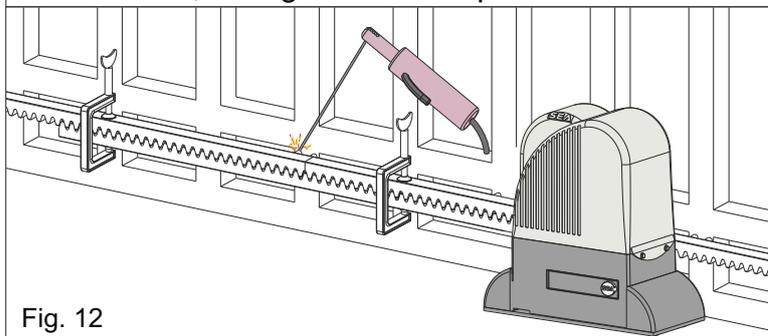


Fig. 12

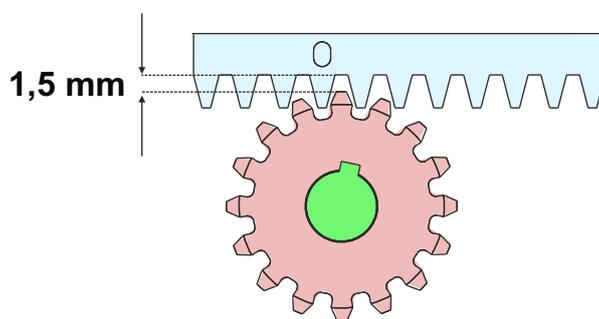


Fig. 13

6 - MONTAJE DE LOS FINALES DE CARRERA EN LA CREMALLERA

6.1. EN APERTURA

- Abrir completamente la cancela

- **FINAL DE CARRERA MECÁNICO:** posicionar la placa - Fig. 14 - en la cremallera según la posición deseada de final de carrera; fijar la placa en la cremallera con los tornillos suministrados.

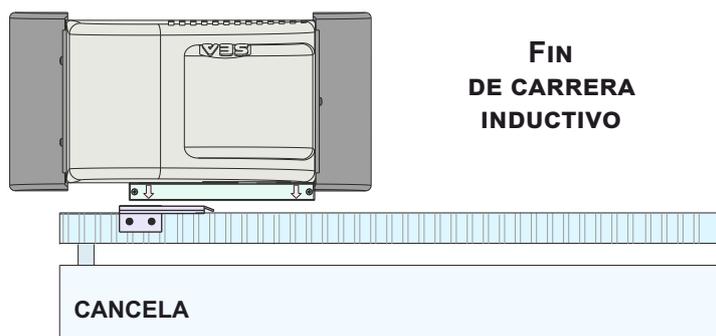
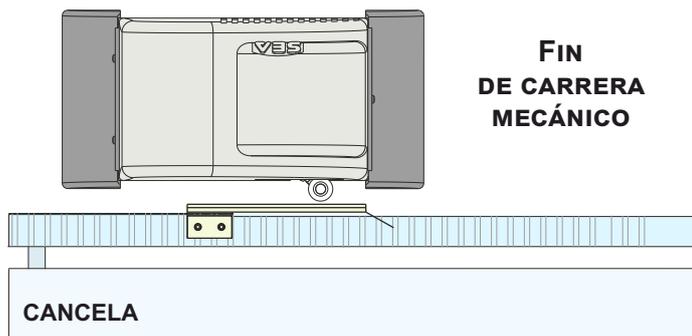
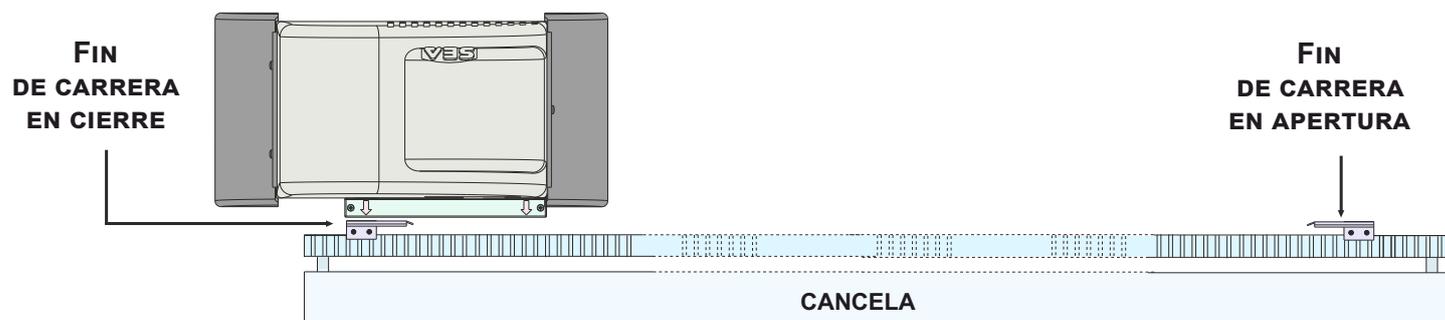
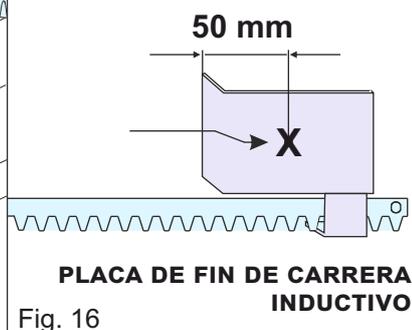
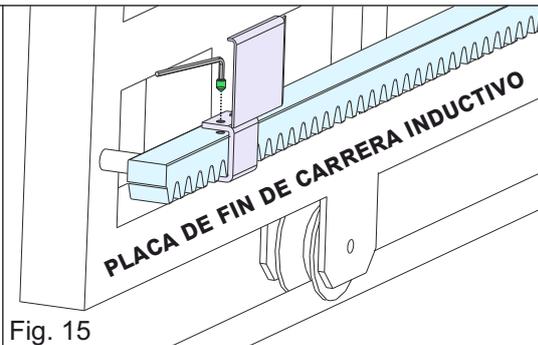
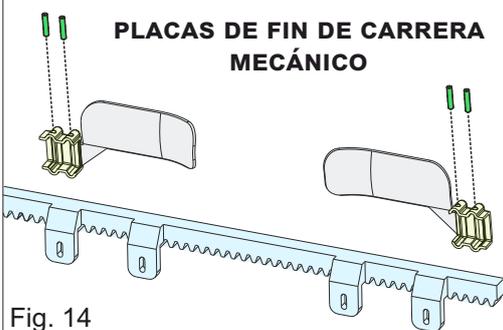
- **FINAL DE CARRERA INDUCTIVO:** posicionar la placa - Fig. 15 - en la cremallera según la posición deseada de final de carrera; fijar la placa en la cremallera con los tornillos suministrados. Llevar el interruptor de apertura del dispositivo de fin de carrera inductivo (indicado por una flecha en el dispositivo a bordo del operador) en correspondencia con el punto «X» de la placa (50 mm del lado doblado de la placa - Fig. 16).

6.2. EN CIERRE

- Cerrar completamente la cancela

- **FINAL DE CARRERA MECÁNICO:** posicionar la placa - Fig. 14 - en la cremallera según la posición deseada de final de carrera; fijar la placa en la cremallera con los tornillos suministrados.

- **FINAL DE CARRERA INDUCTIVO:** posicionar la placa - Fig. 15 - en la cremallera según la posición deseada de final de carrera; fijar la placa en la cremallera con los tornillos suministrados. Llevar el interruptor de cierre del dispositivo de fin de carrera inductivo (indicado por una flecha en el dispositivo a bordo del operador) en correspondencia con el punto «X» de la placa (50 mm del lado doblado de la placa - Fig. 16).



➔ PARA MÁS DETALLES SOBRE EL AJUSTE DEL FINAL DE CARRERA INDUCTIVO, CONSULTAR EL MANUAL DE PROGRAMACIÓN DE LA TARJETA ELECTRÓNICA

7 - INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE CADENA

7.1. Fijar dos soportes resistentes en las dos extremidad de la cancela para enganchar la cadena - Fig. 20

7.2. Instalar un tensor de cadena en cada soporte para ajustar la tensión de la cadena - Fig. 20

ASEGÚRESE QUE EL TENSOR Y LA CADENA ESTÉN A UNA DISTANCIA MÍNIMA DE 45 mm DE LA CANCELA - Fig. 22

7.3. DESBLOQUEAR EL OPERADOR CON LA LLAVE ESPECIAL DE DESBLOQUEO - VER CAPÍTULO 12

7.4. Instalar la cadena en el tensor de cadena a una extremidad de la cancela, pasarla a través de la unidad de piñón como se muestra en la Fig. 21 y engáncharla al tensor de cadena en la extremidad opuesta.

Las Fig. 23 y Fig. 24 muestran la correcta instalación, respectivamente, con la cancela abierta y con la cancela cerrada. La cadena siempre debe estar alineada y a la misma distancia de la cancela - Fig. 22; si no está perfectamente alineada - Fig. 25 y Fig. 26 - además de descarrilar del grupo piñón, el operador se podría dañar por sobrecalentamiento excesivo debido al esfuerzo

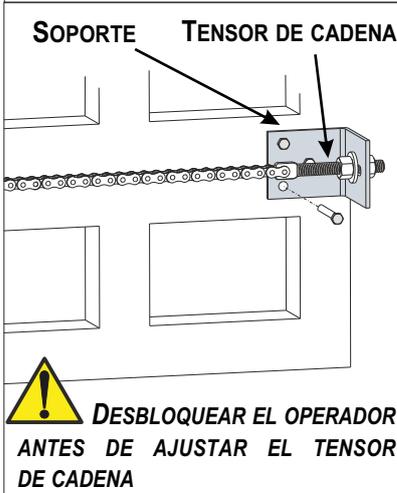


Fig. 20

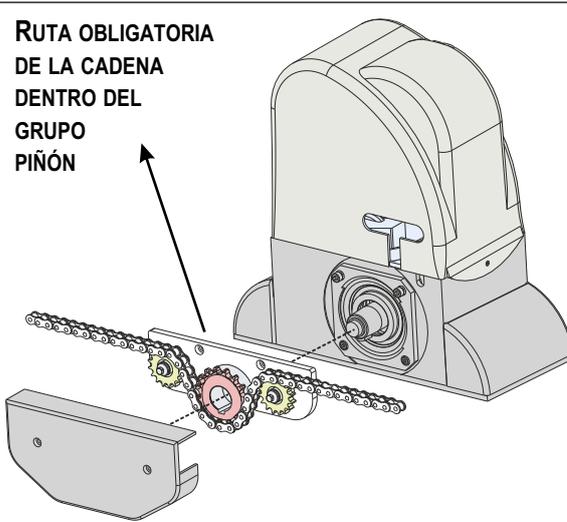


Fig. 21

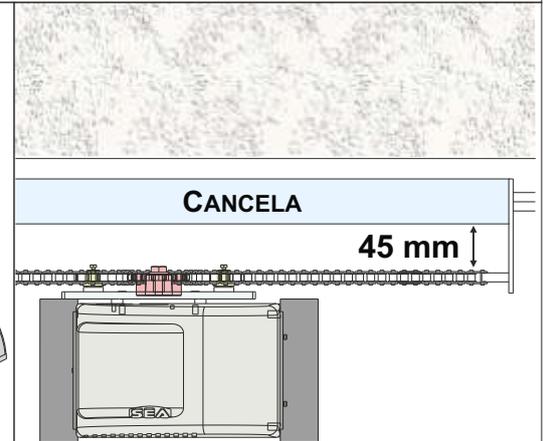


Fig. 22

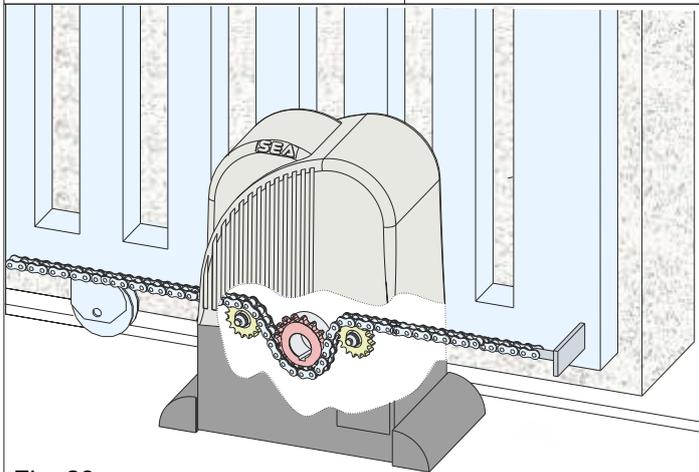


Fig. 23

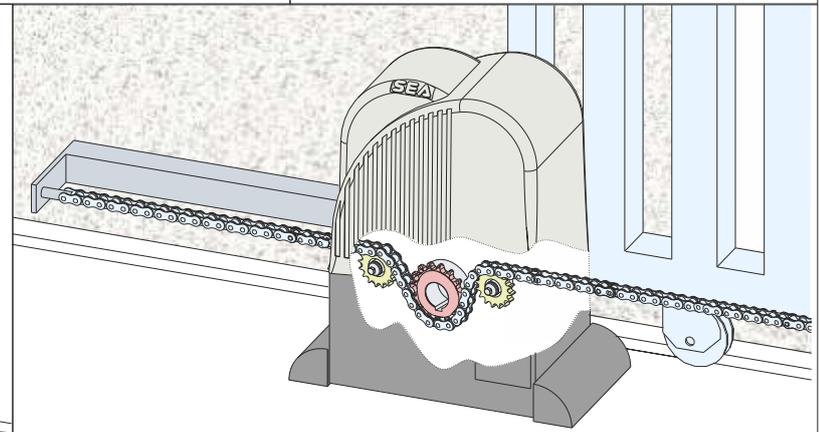


Fig. 24

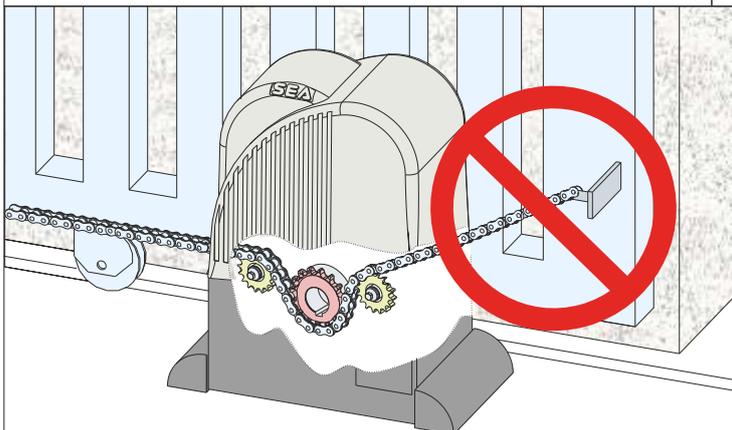


Fig. 25

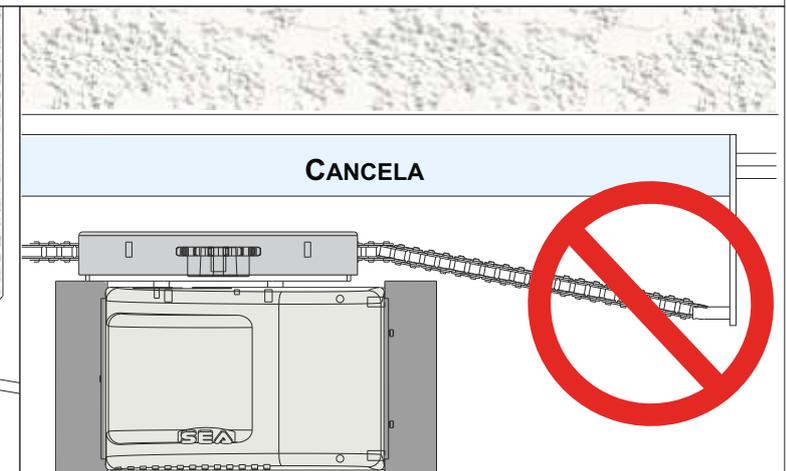


Fig. 26

8 - PUESTA A TIERRA DEL OPERADOR

8.1. Antes de conectar el operador a la red eléctrica, realizar su puesta a tierra, utilizando el tornillo especial de puesta a tierra, como se muestra en la Fig. 27

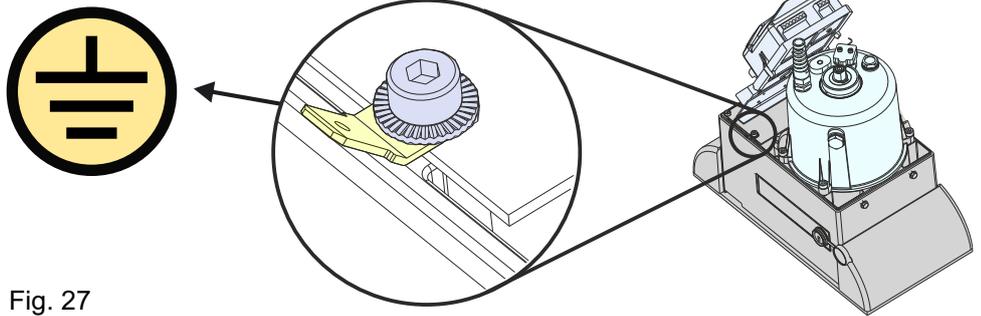


Fig. 27

9 - SUSTITUCIÓN DEL TAPÓN DE VENTILACIÓN (O DEL TORNILLO DE VENTILACIÓN *)

9.1. Antes de poner en marcha el operador, retirar el tapón de transporte rojo (o el tornillo de transporte) y reemplázelo con el tapón negro suministrado (o el tornillo) equipado de agujero especial para ventilación

* **LA VERSIÓN CON FRENO ELÉCTRICO ESTÁ EQUIPADA DE TORNILLO DE VENTILACIÓN**

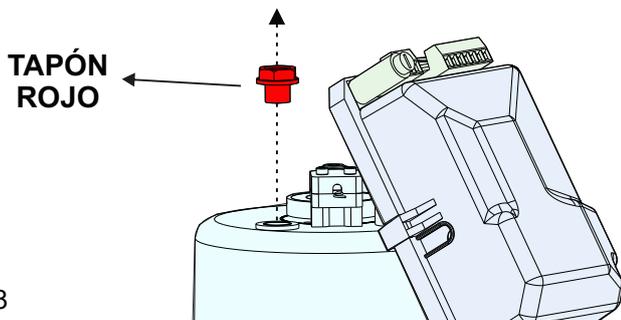


Fig. 28

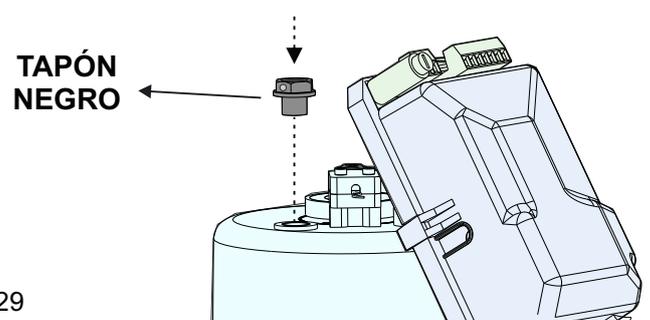


Fig. 29

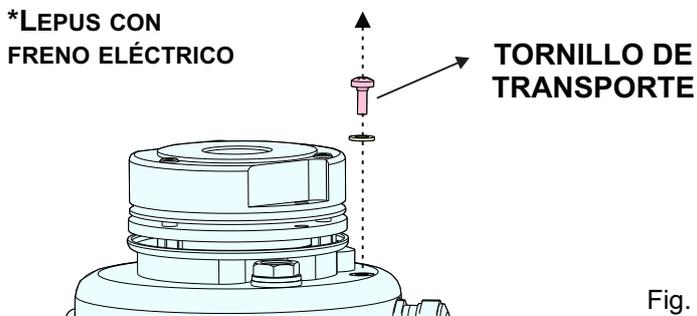


Fig. 30

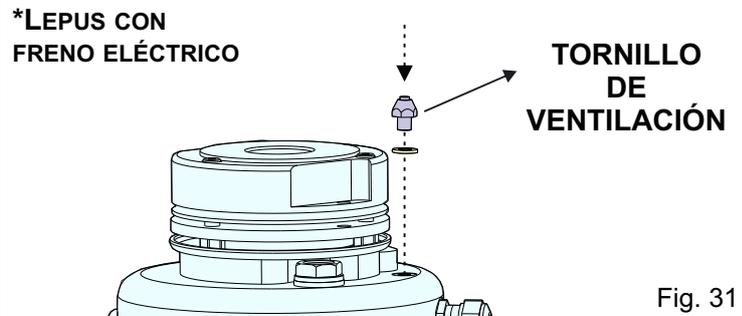


Fig. 31

10 - AJUSTE DEL EMBRAGUE (OPCIONAL)

10.1. Quitar la alimentación eléctrica

10.2. Para ajustar el embrague operar en el tornillo sin cabeza «A» - Fig. 32 - en el modo siguiente:

SENTIDO HORARIO = menor sensibilidad y mayor fuerza de empuje

SENTIDO ANTI-HORARIO = mayor sensibilidad y menor fuerza de empuje

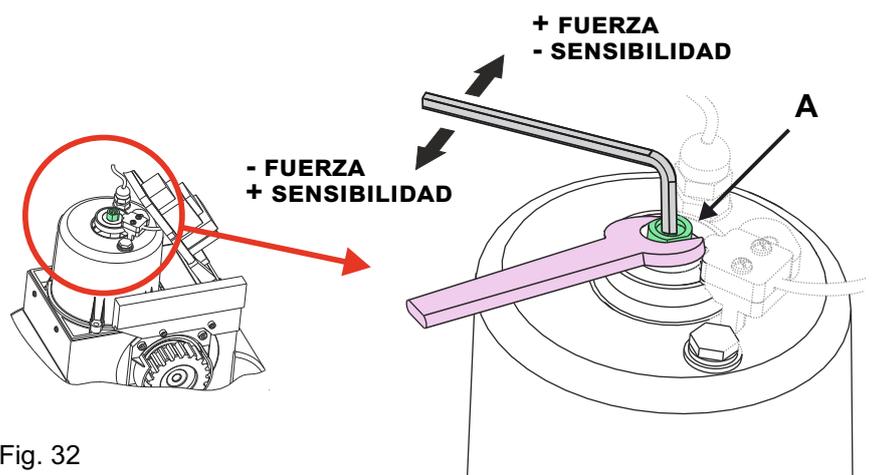


Fig. 32

11 - SISTEMA DE DESBLOQUEO EXTERNO - OPCIONAL

11.1. El operador LEPUS se puede conectar a un sistema de desbloqueo externo conectado a una caja de seguridad, como se muestra en la Fig. 33

CAJA DE SEGURIDAD

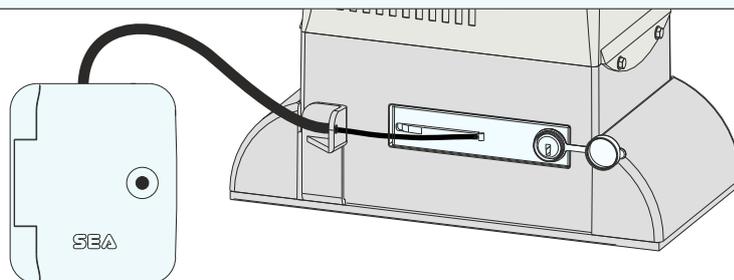


Fig. 33

PARTE DEDICADA AL USUARIO Y AL INSTALADOR

¡APAGAR LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA ANTES DE DESBLOQUEAR EL OPERADOR!
EN CASO DE MAL FUNCIONAMIENTO, SIEMPRE CONTACTAR UN INSTALADOR AUTORIZADO

12 - SISTEMA DE DESBLOQUEO DEL OPERADOR

12.1. PARA DESBLOQUEAR:

- Abrir la tapa cubre cerradura, insertar la llave y rotarla en sentido horario de 90° (Fig. 34)
- Tirar la palanca de desbloqueo hasta el golpe, 90° alrededor (Fig. 35)

Al tirar de la palanca, la tarjeta electrónica recibe un comando de Stop de seguridad gracias a un microswitch interno. En cualquier caso siempre es recomendable operar en ausencia de alimentación

12.2. PARA VOLVER A BLOQUEAR:

- Empujar la palanca de desbloqueo hasta el completo cierre
- Rotar la llave en sentido anti-horario y extraerla
- Cerrar la tapa cubre cerradura de protección

Una vez restablecido el bloqueo, la tarjeta electrónica se reactiva si la alimentación aún estaba activada

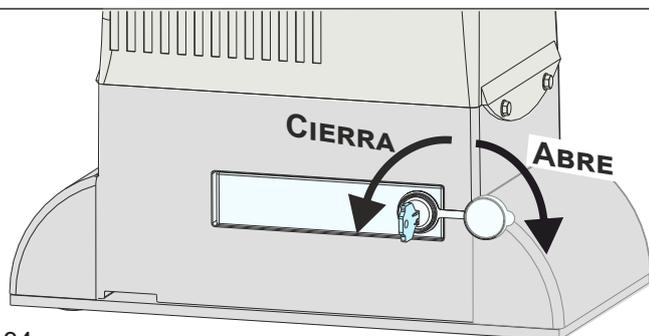


Fig. 34

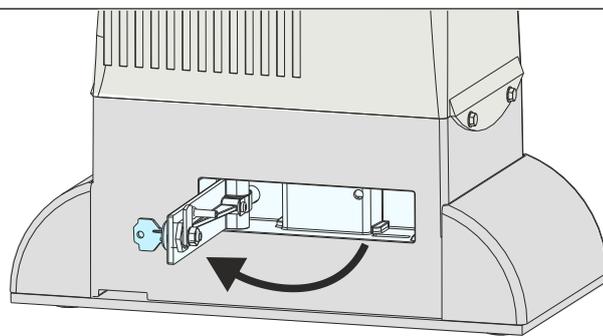


Fig. 35

13 - MANTENIMIENTO PERIÓDICO - SOLO PARA INSTALADORES!

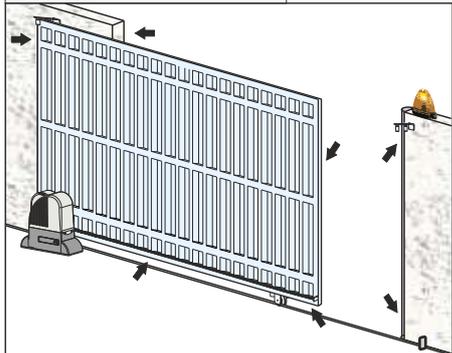
| | |
|---|--------|
| CONTROLAR EL NIVEL DE ACEITE (TAPÓN TRANSPARENTE EN LA CAMPANA DEL MOTORREDUCTOR) | ANUAL |
| CAMBIAR EL ACEITE | 4 AÑOS |
| VERIFICAR EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL DESBLOQUEO | ANUAL |
| VERIFICAR EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL EMBRAGUE | ANUAL |
| VERIFICAR LA DISTANCIA ENTRE PIÑÓN Y CREMALLERA (1.5 mm) | ANUAL |
| CONTROLAR LAS CONDICIONES DEL PIÑÓN Y DE LA CREMALLERA (SI DESGASTADOS O DAÑADOS) | ANUAL |
| CONTROLAR LAS CONDICIONES DE LOS TORNILLOS DE FIJACIÓN | ANUAL |
| VERIFICAR LA INTEGRIDAD DE LOS CABLES ELÉCTRICOS | ANUAL |
| VERIFICAR FUNCIONAMIENTO Y CONDICIONES DE LOS FINALES DE CARRERA Y PLACAS (APERTURA Y CIERRE) | ANUAL |



TODAS LAS OPERACIONES DEBEN SER EFECTUADAS EXCLUSIVAMENTE POR UN INSTALADOR AUTORIZADO
TODAS LAS OPERACIONES DEBEN REALIZARSE EN AUSENCIA DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

PARTE DEDICADA AL USUARIO Y AL INSTALADOR

ADVERTENCIAS



EXAMEN DE RIESGOS: Los puntos indicados con las flechas son potencialmente peligrosos. El instalador debe efectuar un cuidadoso análisis, con el fin de prevenir los riesgos de aplastamiento, atropello, cizallamiento, enganche, quedar atrapado y garantizar una instalación segura para hombres, animales y cosas. En caso de malentendidos que pudieran surgir, se aconseja consultar con el distribuidor de zona o llamarnos. Estas instrucciones son parte integral del dispositivo y deben ser conservadas en un lugar conocido. El instalador debe atenerse rigurosamente a las instrucciones. Los productos de automatismos de SEA S.p.A. deben ser utilizados exclusivamente para la automatización de puertas, cancelas y hojas. Cualquier iniciativa tomada sin explícita autorización de SEA S.p.A. elimina de esta última cualquier tipo de responsabilidad. El instalador debe tomar nota de advertencia de posibles riesgos posteriores. La SEA S.p.A.

no puede ser responsable por cualquier daño o accidente causado por productos dañados, si se trata de daños o accidentes debidos a la no observación de lo descrito en el presente manual de instrucciones. La garantía no es válida y la responsabilidad del fabricante se anula si han sido utilizados repuestos no originales del fabricante. La instalación eléctrica debe ser efectuada por un técnico profesional que mostrara la respectiva documentación, como está solicitado por las leyes en vigor. Tener alejado del alcance de los niños el material de embalaje como bolsas, plásticos, clavos etc., siendo una fuente potencial de peligro

TEST INICIAL Y PUESTA EN SERVICIO: Después de haber completado las operaciones necesarias para una correcta instalación del producto y haber evaluado todos los riesgos que pueden surgir en cualquier instalación, **es necesario probar el automatismo para garantizar la máxima seguridad** y especialmente garantizar el respeto de todas las normas del sector. En particular la prueba debe ser efectuada siguiendo la **norma EN12445** que establece los métodos de prueba para verificar los automatismos para cancelas respetando los límites impuestos en la **norma EN 12453**

ADVERTENCIAS: La instalación eléctrica y la elección de la lógica de funcionamiento deben estar de acuerdo con la normativa vigente. En cualquier caso, prever un interruptor diferencial de 16A con un umbral de 0.030A. Mantenga los cables de alimentación (motores, fuentes de alimentación) separados de los cables de control (pulsadores, fotocélulas, transmisores, etc.). Para evitar interferencias, es preferible proporcionar y usar dos fundas separadas.

USO PREVISTO: El operador ha sido diseñado para usarse solo para la automatización de cancelas correderas

REPUESTOS: Las solicitudes deben llegar a: **SEA S.p.A. - 64100 - Teramo - ITALIA - www.seateam.com**

SEGURIDAD Y COMPATIBILIDAD AMBIENTAL: Se recomienda no dispersar materiales o circuitos en el medio ambiente

ALMACENAMIENTO: T = -30°C/+60°C; Humedad = min. 5% / máx. 90% (sin condensación); El producto debe ser cuidadosamente embalado y manipulado con cuidado. La manipulación del producto debe seguirse con medios adecuados.

LÍMITES DE GARANTÍA: consulte las condiciones de venta

DESMONTAJE Y MANTENIMIENTO: La desinstalación o el desmontaje o el mantenimiento del operador deben ser realizados exclusivamente por personal autorizado y experto.

EL FABRICANTE NO PUEDE SER CONSIDERADO RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO CAUSADO POR UN USO INCORRECTO E IRRACIONAL

SEA S.p.A. se reserva el derecho de realizar variaciones que se consideren apropiadas para sus productos o manuales sin previo aviso

1. Leer las instrucciones de instalación antes de comenzar la instalación. Mantenga las instrucciones para consultas futuras
2. No dispersar en el ambiente los materiales de embalaje del producto o del circuito
3. Este producto fue diseñado y construido exclusivamente para el uso especificado en esta documentación. Cualquier otro uso no expresamente indicado puede afectar la integridad del producto y ser una fuente de peligro. El uso inadecuado es también causa de anulación de la garantía. SEA S.p.A. se exime de toda responsabilidad causadas por uso inapropiado o diferente de aquel para el que el sistema automatizado fue producido
4. Los productos cumplen con las Directivas: Maquinas (2006/42/CE y siguientes modificaciones), Baja Tensión (2006/95/CE, y siguientes modificaciones), Compatibilidad Electromagnética (2004/108/CE modificada). La instalación debe ser llevada a cabo de conformidad a las normas EN 12453 y EN 12445
5. No instalar el dispositivo en una atmósfera explosiva
6. SEA S.p.A. no es responsable del incumplimiento de la mano de obra en la construcción de la cancela a automatizar y tampoco de las deformaciones que puedan producirse durante el uso
7. Antes de realizar cualquier operación apagar la fuente de alimentación y desconectar las baterías. Comprobar que el sistema de puesta a tierra sea diseñado de una manera profesional y conectar las partes metálicas del cierre
8. Para cada instalación se recomienda utilizar como mínimo una luz parpadeante y una señal de alarma conectada a la estructura de la cancela
9. SEA S.p.A. no acepta responsabilidad por la seguridad y el buen funcionamiento de la automación en caso de uso de componentes no producidos por SEA
10. Para el mantenimiento utilizar únicamente piezas originales SEA S.p.A.
11. No modificar los componentes del sistema automatizado
12. El instalador debe proporcionar toda la información relativa al funcionamiento manual del sistema en caso de emergencia y dar al usuario el manual de uso del producto
13. No permita que niños o adultos permanecen cerca del producto durante la operación. La aplicación no puede ser utilizada por niños, personas con movilidad reducida de tipo físico, mental, sensorial o igual por personas sin experiencia o formación necesaria. Tener los transmisores fuera del alcance de niños así como cualquier otro generador de impulsos radio para evitar que la automación pueda ser accionada accidentalmente
14. El tránsito a través de las hojas sólo se permite cuando la puerta está completamente abierta
15. Todas operaciones de mantenimiento, reparación o control deberán ser realizadas por personal calificado. Evitar cualquier intento a reparar o ajustar. En caso de necesidad comunicarse con un personal SEA calificado. Sólo se puede realizar la operación de desbloqueo manual
16. La longitud máxima de los cables de alimentación entre motor y central no debe ser superior a 10 metros. Utilizar cables con 2,5 mm². Utilizar cables con doble aislamiento (cables con funda) hasta muy cerca de los bornes, especialmente por el cable de alimentación (230V). Además, es necesario mantener adecuadamente distanciados (por lo menos 2,5 mm en aire) los conductores de baja tensión (230V) y los conductores de baja tensión de seguridad (SELV) o utilizar una funda adecuada que proporcione aislamiento adicional con un espesor mínimo de 1 mm.

DECLARATION OF CONFORMITY

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

SEA S.p.A. declares under its proper responsibility and, if applicable, under the responsibility of its authorised representative that, by installing the appropriate safety equipment and noise filtering, the products:

La SEA S.p.A. dichiara sotto la propria responsabilità e, se applicabile, del suo rappresentante autorizzato che, con l'installazione degli adeguati dispositivi di sicurezza e di filtraggio disturbi, i prodotti:

| DESCRIPTION - DESCRIZIONE | MODEL - MODELLO | TRADEMARK - MARCA |
|--|-----------------|-------------------|
| LEPUS 600 (AND ALL ITS BY-PRODUCTS - E TUTTI I SUOI DERIVATI) | 11102025 | SEA |
| LEPUS 1600 (AND ALL ITS BY-PRODUCTS - E TUTTI I SUOI DERIVATI) | 11110300 | SEA |
| LEPUS 2000 THREEPHASE - TRIFASE (AND ALL ITS BY-PRODUCTS - E TUTTI I SUOI DERIVATI) | 11110500 | SEA |

- are built to be integrated into a machine or to be assembled with other machinery to create a machine under the provisions of Directive 2006/42/CE;

- comply with the essential safety requirements related to the products within the field of applicability of the Community Directives 2014/35/UE and 2014/30/UE

- sono costruiti per essere incorporati in una macchina o per essere assemblati con altri macchinari per costruire una macchina ai sensi della Direttiva 2006/42/CE;

- sono conformi ai requisiti essenziali di sicurezza relativi ai prodotti entro il campo di applicabilità delle Direttive Comunitarie 2014/35/UE e 2014/30/UE

THE MANUFACTURER OR THE AUTHORIZED REPRESENTATIVE
IL COSTRUTTORE O IL RAPPRESENTANTE AUTORIZZATO

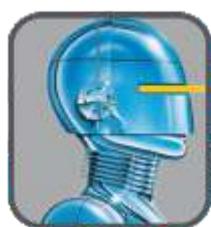
PLACE AND DATE OF ISSUE
LUOGO E DATA DI EMISSIONE

TERAMO, 06/09/2022

SEA S.p.A.
ZONA INDUSTRIALE SANT'ATTO
64100 - TERAMO - ITALY
+ 39 0 861 588341
www.seateam.com

L'Administratore
The Administrator
Ennio Di Saverio





SEA®



Automatic Gate Openers

International registered trademark n. 804888

SEA S.p.A.

Zona Industriale Sant'Atto - 64100 - Teramo - ITALY

Tel. +39 0 861 588341 r.a. Fax +39 0 861 588344

www.seateam.com